ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

ITW Food Equipment Group

FATIADOR HMD30

HOBART

DADOS TÉCNICOS

ALIMENTAÇÃO	Monofásica
POTÊNCIA (kW)	0,39
TENSÃO (V)	220
CORRENTE NOMINAL (A)	2,4
DISJUNTOR (A)	6,0
SEÇÃO CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO	3x1,0mm²
DIÂMETRO DA LÂMINA (mm)	300
CURSO DO CARRO (mm)	290
ESPESSURA DA FATIA (mm)	0 a 2

CAPACIDADE

FATIAS* (fatias/min)	ATÉ 40

DIMENSIONAMENTO

ITEM	DIMENSÕES A X L X P (M)	PESO (KG)
DIMENSÃO EXTERNA (M)	0,66 x 0,64 x 0,57	47

HOBART

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

ITW Food Equipment Group

Robustez, durabilidade, qualidade superior, fatiamento consistente e segurança são atributos únicos do **Fatiador de Frios HMD 30 Hobart**.

Especialmente projetado para atender supermercados, empórios e padarias.

ATENDE À NR12 DO MTE E À PORTARIA 371 DO INMETRO

BENEFÍCIOS E DIFERENCIAIS

- Estrutura em alumínio anodizado com cantos arredondados;
- **2 motores independentes**, um para o movimento da lâmina e o outro para a bandeja de produtos;
- Operação somente no **modo automático**, com uma única velocidade e um curso.
- Capacidade de **40 fatias/minuto**.

SEGURANÇA

- Sensores internos na proteção da Lâmina e afiador que evita o funcionamento, caso estes não estejam posicionados;
- **Trava de segurança** mecânica que bloqueia a abertura da lâmina quando a bandeja de produtos é removida para higienização;
- Diferenciado conjunto de **afiação da lâmina incorporado** ao equipamento para uma rápida afiação em poucos segundos, de uso simples e seguro.

GARANTIA

- **12 meses** de garantia a partir da emissão da Nota Fiscal.
- Este equipamento deve ser instalado por um **autorizada da ITW FEG do Brasil** podendo **perder a garantia** se instalado de forma independente.
- Contamos com mais de **200 credenciados** em todo Brasil, conheça nossa lista de autorizados em nosso site **www.itwfeg.com.br**.

HOBART

EFICIÊNCIA E QUALIDADE
PARA COZINHAS PROFISSIONAIS

11. 2014-8080 itwfeg.com.br

HOBART VULCAN ecomax PERFECTA BAXTER