ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

ITW Food Equipment Group

ECOMAX 400 FASTLINE

HOBART

DADOS TÉCNICOS

ALIMENTAÇÃO	Monofásica
POTÊNCIA (kW)	3,1
FEQUÊNCIA (Hz)	60
TENSÃO (V)	220
CORRENTE NOMINAL (A)	14,1
DISJUNTOR (A)	20
SEÇÃO CORDÃO DE ALIMENTAÇÃO (mm^2)	3 X 2,5
TOMADA	2P + T – 20A 6h

DESEMPENHO E CONSUMO

ITEM	VALOR
CONSUMO DE ÁGUA (L/CICLO)	2,0
CAPACIDADE TANQUE DE LAVAGEM (L)	8,0
CAPACIDADE TANQUE DE ENXÁGUE (L)	2,6
TEMPERATURA DE LAVAGEM (°C)	60
TEMPERATURA DE ENXÁGUE (°C)	65
CAPACIDADE LAVAGEM (GAVETAS/HORA)	24, 30 ou até 60
CONSUMO ELÉTRICO (kWh)	2,3
TEMPO DE CICLO (seg)	60 -120 - 150

DIMENSIONAMENTO

ITEM	DIMENSÕES A X L X P (M)	PESO (KG)
DIMENSÃO EXTERNA PORTA FECHADA	0,67 x 0,44 x 0,54	37
DIMENSÃO EXTERNA PORTA ABERTA	0,67 x 0,44 x 0,87	
DIMENSÃO INTERNA	0,32 x 0,40 x 0,40	
DIMENSÃO DA GAVETA	0,13 x 0,40 x 0,40	0

HOBART

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

ITW Food Equipment Group

USABILIDADE E OPERAÇÃO

- Painel eletrônico simples e intuitivo, com poucos botões e display de fácil leitura.
- 4 programas de lavagem destinados a diferentes níveis de sujidade.
- Ciclos simples de 60 ,120 ou 150 segundos.
- Interface clara com termômetros digitais e indicação de status do ciclo.
- Painel superior ergonômico e resistente à água.

EFICIÊNCIA E ECONOMIA

- Área interna ampla para copos altos, utensílios e louças variadas.
- Consumo otimizado de água **(2 Litros por ciclo)** e energia, mantendo alta performance.
- Bomba Dual Flow distribui a água igualmente entre braços superiores e inferiores.
- Capacidade para lavar até **1.560 pratos de sobremesa por hora**.

HIGIENIZAÇÃO FACILITADA

- Tanque estampado em peça única, sem cantos ou soldas que acumulam resíduos.
- Braços de lavagem e enxágue removíveis sem ferramentas.
- Programa automático de autolimpeza no fim do expediente.
- Filtro de partículas que mantém a água mais limpa durante a operação.

TECNOLOGIAS EXCLUSIVAS

ARCHIMEDES
Drena água suja antes do enxágue e reutiliza 83% da água limpa, reduzindo desperdício.

SMARTCLEAN
Design interno sem soldas e com superfícies lisas, facilitando limpeza e conservação.

FAN SYSTEM
Braços com geometria que distribui o fluxo de água de forma totalmente uniforme.

HOBART

HOBART

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

ITW Food Equipment Group

CICLOS ESPECIAIS

GLAS
Lavagem com menor temperatura, ideal para copos e itens sensíveis.

LONG
Ciclo prolongado de até 12 minutos, indicado para louças muito sujas ou limpeza interna profunda da máquina.

ECO
Ciclo econômico que reduz consumo de energia e água por meio da eficiência mecânica da lavadora.

ROBUSTEZ E DURABILIDADE

- Estrutura interna em aço inox AISI304, garantindo longa vida útil.
- Portas e dobradiças reforçadas para suportar operação intensa.
- Controle automático dos níveis e temperaturas dos tanques.
- Sistema que interrompe o ciclo automaticamente ao abrir a porta.

SEGURANÇA E CONFIABILIDADE

- Ciclo automático de lavagem e enxágue a quente (14 segundos).
- Dispositivo de segurança contra operação com porta aberta.
- Operação estável, confiável e ideal para rotinas de alto volume.

ACOMPANHAMENTOS E ACESSÓRIOS

- Acompanha: 2 gavetas lisas, 4 suportes para pratos e 01 suporte para talheres.
- Observação: Todos esses acessórios podem ser adicionados como itens opcionais
- Fornecida com cabo e tomada, pés niveladores, mangueira de entrada e saída da água

GARANTIA

- **12 meses** de garantia a partir da emissão da Nota Fiscal.
- Este equipamento deve ser instalado por um **autorizada da ITW FEG do Brasil** podendo **perder a garantia** se instalado de forma independente.
- Contamos com mais de **200 credenciados** em todo Brasil, conheça nossa lista de autorizados em nosso site **www.itwfeg.com.br**.

HOBART